**SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA**

**Zakup linii do paczkowania mąki**

**Warunki techniczne:**

1. Produkt: mąka typ 450, 500, 550, 650, 750.
2. Waga opakowania: 1kg z możliwością przezbrojenia maszyny na 2 kg oraz 5 kg.
3. Opakowania: gotowe torebki papierowe z klockowym dnem.
4. Zamykanie torebki: 1 kg, 2 kg, - klej na gorąco „aplikacja natryskowa” na cegiełkę.
5. Zamykanie torebki: 5 kg o podstawie klockowej, torba z uszami szyta.
6. Wydajność: minimum 35 torebek/min – dla torebki 1 kg.
7. Wydajność: minimum 8 torebek/min – dla torebki 5 kg.
8. Dozownik: objętościowy.
9. Kontrola wagi z dyskryminacją opakowań poza tolerancją.
10. Moduł serwisu internetowego.
11. Detektor metali z odrzutem z zamkniętą strefą dyskryminowanego towaru.
12. Wymagania pakieciarki:

- zgrzewki standard 10x1kg,

- możliwość zmiany formatu zgrzewki dla dodatkowych formatów opakowań,

1. Programowanie nastaw paczkarki pod zmiany formatu z panelu operatorskiego.
2. Drukarka atramentowa EBS-6600 do znakowania daty i numeru partii.

**Zakres prac:**

1. Dostarczenie maszyny i niezbędnych materiałów do realizacji zadania.

2. Montaż maszyny, instalacji zasilającej i sterowniczej.

3. Rozruch techniczny i technologiczny maszyny.

4. Dostarczenie kompletu dokumentacji technicznej w języku polskim.

5. Szkolenie obsługi.